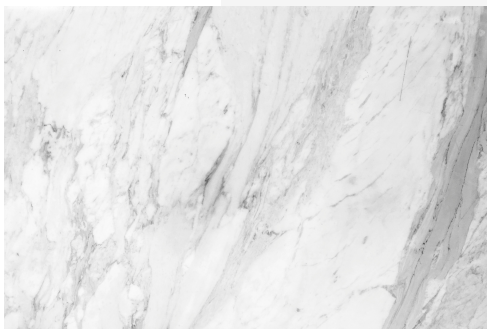




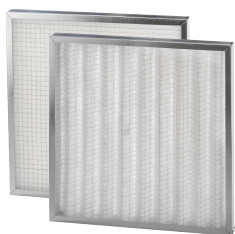
Brochure di settore

Marmo e ceramica

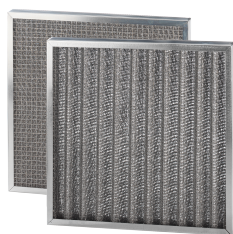


Marmo e ceramica

Nella lavorazione del marmo, del granito, delle pietre e delle resine vi sono ingenti quantità di polveri fini e grossolane. Le polveri fini (come la silice) sono molto pericolose perché, attraverso la respirazione, entrano nei polmoni procurando danni irreparabili (come la silicosi). Le polveri grossolane invece producono inquinamento ambientale e, quando calpestate, contribuiscono a sollevare quelle fini. In tutto il settore lapideo si necessita quindi di un sistema di depolveratori (solitamente pareti o cabine aspiranti) efficace per salvaguardare gli operatori durante le fasi di processo come possono essere il taglio, la levigatura e la smerigliatura. Non solo: si deve anche evitare che la polvere possa contaminare macchinari e attrezzature elettroniche. Oltre alla polvere è cruciale recuperare acqua pulita rimuovendo la marmettola e altri detriti prodotti dalle lavorazioni, che possono inquinare i bacini fluviali cementificandone gli alvei fluviali. Infatti in questo settore sono presenti filtri pressa per la disidratazione dei fanghi e sistemi di trattamento acque reflue.



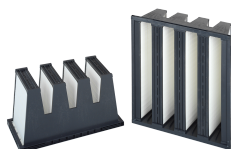
Celle con telaio metallico e setto sintetico



Celle con telaio metallico e setto metallico



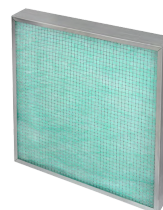
Tasche flosce con setto sintetico



Tasche rigide



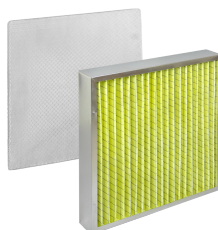
Tasche flosce in microfibra di vetro



Celle con telaio metallico e fibra di vetro



Celle per nebbie oleose



Celle per alte temperature



Maniche filtranti



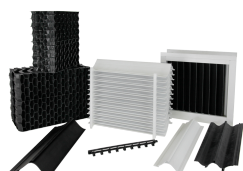
Cartucce filtranti



Sacchetti filtranti per liquidi



Sacchi per disidratazione dei fanghi



Separatori gocce, riempimenti strutturati, pacchi lamellari